

NUOVA LINEA DI TORNITURA J-LINE SCHUMANTOOLS

 Made in Japan

	BJ P25-3C					FJ/BJ M25-3C					FL M35-3C					BJ K15-3C				
	Tipo di lavorazione					Tipo di lavorazione					Tipo di lavorazione					Tipo di lavorazione				
	Sgr. Ap.1-4					Sgr. Ap.1-4					Sgr. Ap.1-4					Sgr. Ap.1-4				
	Media Ap. 0,5-2,5					Media Ap. 0,5-2,5					Media Ap. 0,5-2,5					Media Ap. 0,5-2,5				
	Finitura Ap. 0,4-1,5					Finitura Ap. 0,4-1,5					Finitura Ap. 0,4-1,5					Finitura Ap. 0,4-1,5				
	Avanzamento (mm/giro)					Avanzamento (mm/giro)					Avanzamento (mm/giro)					Avanzamento (mm/giro)				
GR.	0,1	0,15	0,2	0,3	0,4	0,1	0,15	0,2	0,3	0,4	0,1	0,15	0,2	0,3	0,4	0,1	0,15	0,2	0,3	0,4
P1	420	410	390	355	330	390	360	335	295	260	360	350	335	280	250	375	335	315	290	260
P2	315	305	290	265	245	290	270	250	220	195	270	260	250	210	185	280	250	235	215	195
P3	255	245	235	215	200	235	220	200	180	160	220	210	200	170	150	225	200	190	175	160
P4	190	185	175	160	150	175	165	150	135	120	165	160	150	130	115	170	150	145	130	120
M1	190	180	170	155	145	190	180	175	155	145	279	260	250	210	185	-	-	-	-	-
M2	115	110	105	95	90	115	110	105	95	90	220	210	200	170	150	-	-	-	-	-
K1	300	290	275	250	230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360	315	295	275	250
K2	225	220	210	190	175	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	270	240	225	210	190

P1	<p>Acciaio e acciaio fuso con lavorabilità molto buona a basso tenore di carbonio, acciai automatici</p> <p><i>Steel and cast steel with very good low machinability carbon content, automatic steels</i></p>	M1	<p>Inox austenitico, ferritico, martensitico di media lavorabilità</p> <p><i>Medium workability austenitic, ferritic, martensitic stainless steel</i></p>
P2	<p>Acciaio e acciaio fuso non o debolmente legato, medio tenore di carbonio (C 025/0,55). Fino a 900 MPa durezza 160/250HB</p> <p><i>Steel and non-alloy or weakly alloyed cast steel, medium content of carbon (C 025 / 0.55). Up to 900 MPa hardness 160 / 250HB</i></p>	M2	<p>Inox ferritico-austenitico, duplex e superaustenitico resistenti al calore e alla corrosione, inconel 625</p> <p><i>Ferritic-austenitic stainless steel, duplex and superustenitic resistant heat and corrosion, inconel 625</i></p>
P3	<p>Acciaio e acciaio fuso debolmente e medio legato a medio contenuto di carbonio. Fino a 900 MPa e <300HB</p> <p><i>Steel and mildly medium and medium-high alloy steel carbon content. Up to 900 MPa and <300HB</i></p>	K1	<p>Ghisa grigia, ghisa di media durezza</p> <p><i>Gray cast iron, medium hard cast iron</i></p>
P4	<p>Acciaio e acciaio fuso mediamente e altamente legato. Acciai da stampi. Contenuto di carbonio > 0,55, fino a 1200 MPa e 375HB</p> <p><i>Medium and highly alloyed steel and cast steel. Steel from molds. Carbon content > 0.55, up to 1200 MPa and 375HB</i></p>	K2	<p>Ghisa sferoidale, nodulare mediamente legata e di difficile lavorabilità</p> <p><i>Spheroidal cast iron, nodular cast on average and difficult workability</i></p>

DESCRIZIONE CODICE INSERTI/DESCRIPTION CODE INSERTS

C	N	M	G	12	04	08	A	B	B1	C	D	E	F
							P	F	2	BJ	P25	1	C

A FAMIGLIA ISO ISO FAMILY

P	P	Acciai/Steels
M	M	Acciai inossidabili/Stainless steels
K	K	Ghisa/Cast iron
N	N	Alluminio/Alluminium
S	S	Super leghe/Superalloys
H	H	Acciai temprati/Hardened steels

B TIPO LAVORAZIONE PROCESSING

F	Finitore/Finishing
M	Medio/Medium
R	Sgrossatore/Roughing
U	Universale/Universal
A	Petto piano/Flat chest

B1 ROBUSTEZZA TAGLIANTE CUTTING STRENGTH

1	Minimo/Minimum
2	Medio basso/Low minimum
3	Centrale/Central
4	Medio alto/Medium higt
5	Massimo/Maximum



AVANZAMENTO CONSIGLIATO RECOMMENDED FEED

1	Minimo/Minimum
2	Medio basso/Low minimum
3	Centrale/Central
4	Medio alto/Medium higt
5	Massimo/Maximum

D CLASSIFICAZIONE ISO DEL GRADO GRADE ISO CLASSIFICATION

P	Acciai/Steels
M	Acciai inossidabili/Stainless steels
K	Ghisa/Cast iron
S	Super leghe/Superalloys
N	Alluminio/Alluminium
H	Acciai temprati/Hardened steels

C CODICE INTERNO INTERNAL CODE

F RIVESTIMENTO COATING

C	CVD / MT-CVD
P	PVD

E GENERAZIONE RIVESTIMENTO COATING GENERATION

1	Generazione 1/Generation 1
2	Generazione 2/Generation 2
3	Generazione 3/Generation 3
4	Generazione 4/Generation 4

QUALITÀ/Quality

CODICE/CODE			P	M	K	S	N
BJ P25 C	CVD		P				
BJ M25 C	CVD			M			
FJ M25-1P	PVD			M			
FL M35-3C	CVD			M			
BJ K15 C	CVD				K		
FJ K15-1C	CVD				K		

ROMPIRUCIOLO/Chip breaker

CODICE/CODE			P	M	K	S	N
P F2	Ap.0,4/1,5		P				
P M3	Ap.0,5/2,5		P				
P R4	Ap.1,0/4,0		P				
M M3	Ap.0,5/2,5			M			
M M4	Ap.0,5/6,0			M			
K M4	Ap.0,5/2,5					K	
K A5	Ap.1,0/4,0					K	

DESCRIZIONE QUALITÀ INSERTI/QUALITY DESCRIPTION

BJ P25 C	P	CVD	Qualità resistente all'usura e substrato tenace. Tornitura ad alta velocità di acciai, acciai inossidabili e ghise. Riv. CVD <i>Wear-resistant quality and tough substrate. High speed turning of steel, stainless steel and cast iron. CVD</i>
BJ K15 C	K	CVD	Qualità altamente resistente all'usura con buona tenacità per ghisa e acciai ad alte velocità. Riv. CVD <i>Highly wear-resistant grade with good toughness for cast iron and high speed steels. CVD</i>
FJ K15-1C	K	CVD	Qualità altamente resistente all'usura con buona tenacità per ghisa e acciai ad alte velocità. Riv. CVD <i>Highly wear-resistant grade with good toughness for cast iron and high speed steels. CVD</i>
BJ M25C	M	CVD	Qualità ottimizzata per inox e superleghe ad elevate velocità di taglio acciai dolci. Riv. CVD <i>Optimized quality for stainless steel and super alloys at high cutting speeds for mild steel. CVD</i>
FJ M25-1P	M	PVD	Qualità ottimizzata per inox e superleghe a media velocità di taglio acciai dolci. Riv. CVD <i>Optimized quality for stainless steel and super alloys at medium cutting speeds for mild steel. CVD</i>
FL M35-3C	M	CVD	Eccellente resistenza alla deformazione plastica ed un robusto rivestimento. <i>Excellent resistance to plastic deformation and a robust coating.</i>

Rivenditore autorizzato

