

PRESET 4060V

PRESETTING PER UTENSILI

Preset dotato di telecamera con illuminazione.
Diametro massimo 400 mm e altezza 600 mm.
Sistema di bloccaggio mandrino ad aria, sottovuoto.

*Preset equipped with camera with lighting.
Maximum diameter 400 mm and height 600 mm.
Air spindle, vacuum clamping system.*



Preset 4060V

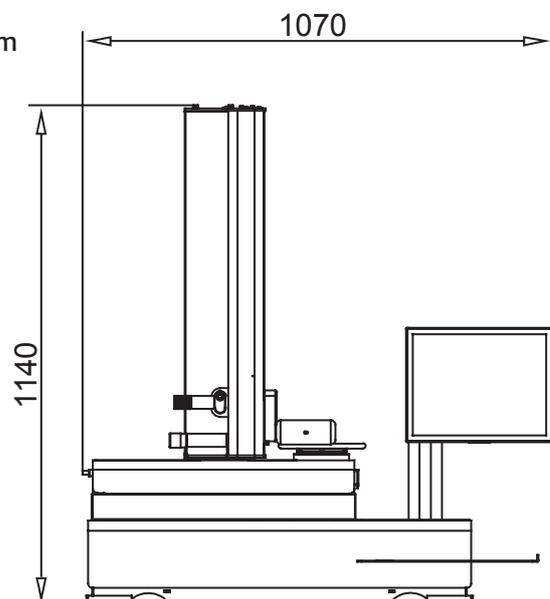
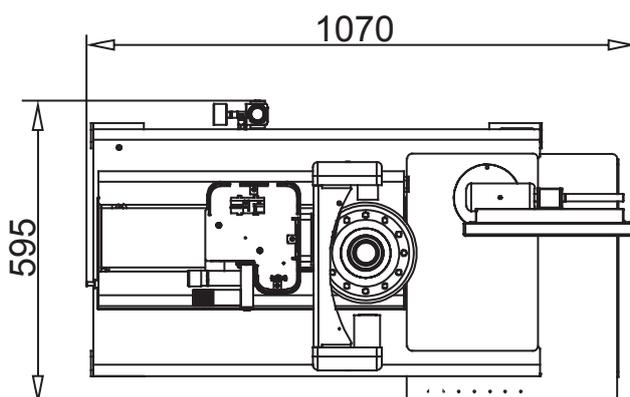
Preset 4060V

€ 10.990,00

PRESETTING PER UTENSILI

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Campo di misura: diametro max 400 mm (raggio 200 mm); altezza max 600 mm
- Struttura macchina in acciaio alta resistenza meccanica e inalterabilità nel tempo
- Base e colonna in granito naturale: max errore linearità 4 $\mu\text{m}/\text{Mt}$ certificazione con livella elettronica millesimale Taylor Hobson ris.1 $\mu\text{m}/\text{Mt}$
- Portamandrino rotante intercambiabile ISO/BT/HSK/VDI ... etc. **(da specificare all'ordine)** massimo errore run-out < 4 μm
- Guide prismatiche a doppio arco di volta: N°2 guide asse X; N°1 guida asse Z
- Pattini a doppio ricircolo di sfere lubrificati a vita (precarico pattini/guide: classe P/H)
- Freno meccanico manuale della rotazione del portamandrino intercambiabile
- Spirale di Archimede a carico costante per contro reazione forza di gravità masse mobili
- Sistema di bloccaggio mandrino a vuoto
- Sistema di visione per misura utensili ed ispezione tagliente composta da:
 - * Sensore C-MOS Area immagine inquadrata 6,4x6,4 mm
 - * Ingrandimenti 30X c.a.
 - * Obiettivo telecentrico
 - * Doppietti lenti a basso F/Number per eliminare l'errore cerchio di nitidezza
 - * Illuminatore: episc. lente toroidale e led rossi circolari; diasc. led puntiforme rosso
- Interfaccia Operatore macchina attraverso:
 - * Touch screen TFT 15" a colori
 - * Intel Atom D.C. fanless motherboard
 - * Sistema operativo UBUNTU LINUX
 - * Memorizzazione dati su disco allo stato solido SSD
 - * Gestione blocco assi X e Z con controllo massima velocità di traslazione 2 mm/sec
 - * HUB contenente N°3 uscite USB e N°1 uscita cavo rete LAN
- Software standard:
 - * Gestione origini macchine CNC e adattatori
 - * Creazione liste utensili e/o singolo utensile
 - * Td SIX (Tool data SIX) per gestire:
 - Set utensili e generatore universale Post Processor
 - Portacodici magnetici (tipo Balluff, escluso hardware)
 - Report di stampa liste utensili
 - Gestione misure teoriche e tolleranze
- Trasduttori lineari in vetro ottico tipo SLIDE 371 certificate HP laser:
 - * Risoluzione assi: X = 1 μm , Z = 1 μm
- Protezione antipolvere nel periodo di inutilizzo
- Ingombri: L = 1070 mm, H = 1140 mm, P = 595 mm
- Peso netto: 135 Kg



PRESET 4060U



Mandrino rotante intercambiabile con freno meccanico della rotazione. Due gabbie di sfere precaricate permettono precisioni di concentricità entro i 4 μm .

Registrazione micrometrica degli assi X e Z con due pomelli. Indispensabili per collimare la misura su target fisso.

Movimentazione degli assi manuali. Sblocco degli assi con un unico comando pneumatico.

Gestione blocco assi X e Z con controllo massima velocità di traslazione 2 mm/sec.



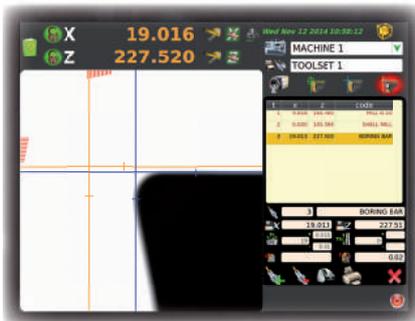
Granito naturale impiegato sia per la colonna sia per la base. La stabilità termica di questo materiale, permette di collocare la macchina in officina. La meccanica è realizzata con impiego di acciaio inox.

Sistema telecamera per le misure con illuminatore puntiforme e l'ispezione con illuminatore toroidale. Sensore C-MOS. Ottiche telecentriche a basso F/Number.



Ampio display touch-screen da 15" per una ottimale visualizzazione degli utensili e una semplice gestione delle funzioni macchina di misura.

Nuova elettronica di gestione:
 un potente PC industriale fanless con
 sistema operativo Linux, per la
 gestione integrata delle funzioni di
 misura/ispezione utensili, origini
 macchina e toolsets.
 Utilizzo semplificato grazie allo schermo
 touch-screen integrato.
 Funzione di ispezione per un
 controllo accurato dello stato
 dell'utensile. Possibilità di aumentare o
 diminuire l'intensità luminosa per una
 migliore visibilità.
 Sono presenti 4 differenti filtri colore
 che permettono di risaltare le
 difettosità dell'utensile.



Td SIX è il nuovo software
 sviluppato da Elbo Controlli che
 permette di acquisire le
 misurazioni degli utensili, inserirli
 nella tabella utensili e creare un
 file contenente i correttori utensili.

I dati vengono elaborati e
 post-processati dal software.
 Sono presenti più di 50 formati di
 post-processor per i controlli numerici
 più comuni nel mercato delle
 macchine utensili.



È possibile generare e/o stampare
 il report contenente valori teorici,
 tolleranze e misurazioni effettuate
 della tabella utensili selezionata.

T	Code	x	xTh	z	zTh	A	R
1	MILL D.10	9.918	10 ⁺⁰ _{-0.30}	166.46	166.5 ^{+0.05} _{-0.05}		
2	SHELL MILL	0	0	105.594	105.6	45	
3	BORING BAR	19.013	19 ^{+0.038} _{-0.01}	227.51	0'		0.02

MACHINE 1 TOOLSET 1							
Mon Oct 27 2014							
T	Code	x	xTh	z	zTh	A	R
1	MILL D.10	9.918	10 ⁺⁰ _{-0.30}	166.46	166.5 ^{+0.05} _{-0.05}		
2	SHELL MILL	0	0	105.594	105.6	45	
3	BORING BAR	19.013	19 ^{+0.038} _{-0.01}	227.51	0'		0.02