



# "ST C" UTENSILI TRILOBATI

ISO 26623-1

## UTENSILI PER TORNITURA PESANTE TOOLS FOR HEAVY TURNING

PCLNR



PCBNR



PSBNR

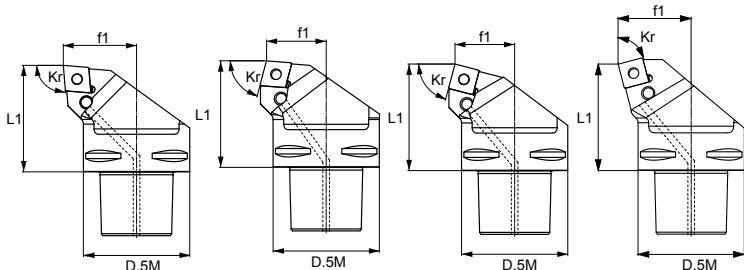


PSKNR



Sistema di bloccaggio "a leva standard" per la massima stabilità in lavorazioni gravose.

Standard lever clamping system for maximum stability during heavy machining.



### REFRIGERANTE BASSA PRESSIONE LOW PRESSURE COOLANT

#### Utensili per CNMM/G 19/25... / tools for CNMM/G 19/25...

| gruppo sconto MA50 |

CODICI CODE	D.5M D.5M	f1 f1	L1 L1	Kr	INSERTO INSERT	€
STC-6 PCLNR 45065 19	63	45	65	95°	CN...19	235,00
STC-6 PCLNL 45065 19	63	45	65	95°	CN...19	235,00
STC-6 PCBNR 35065 19	63	35	65	75°	CN...19	235,00
STC-6 PCBNL 35065 19	63	35	65	75°	CN...19	235,00
STC-6 PSBNR 35065 19	63	35	65	75°	SN...19	235,00
STC-6 PSBNL 35065 19	63	35	65	75°	SN...19	235,00
STC-6 PSKNR 45065 19	63	45	65	75°	SN...19	235,00
STC-6 PSKNL 45065 19	63	45	65	75°	SN...19	235,00
STC-6 PSBNR 35065 25	63	35	65	75°	SN...25	235,00
STC-6 PSBNL 35065 25	63	35	65	75°	SN...25	235,00
STC-8 PCLNR 55080 19	80	55	80	95°	CN...19	258,00
STC-8 PCLNL 55080 19	80	55	80	95°	CN...19	258,00
STC-8 PCBNR 45080 19	80	45	80	75°	CN...19	258,00
STC-8 PCBNL 45080 19	80	45	80	75°	CN...19	258,00
STC-8 PSBNR 45080 19	80	45	80	75°	SN...19	258,00
STC-8 PSBNL 45080 19	80	45	80	75°	SN...19	258,00
STC-8 PSKNR 55080 19	80	55	80	75°	SN...19	258,00
STC-8 PSKNL 55080 19	80	55	80	75°	SN...19	258,00
STC-8 PCLNR 55080 25	80	55	80	95°	CN...25	258,00
STC-8 PCLNL 55080 25	80	55	80	95°	CN...25	258,00
STC-8 PCBNR 45080 25	80	45	80	75°	CN...25	258,00
STC-8 PCBNL 45080 25	80	45	80	75°	CN...25	258,00
STC-8 PSBNR 45080 25	80	45	80	75°	SN...25	258,00
STC-8 PSBNL 45080 25	80	45	80	75°	SN...25	258,00
STC-8 PSKNR 55080 25	80	55	80	75°	SN...25	258,00
STC-8 PSKNL 55080 25	80	55	80	75°	SN...25	258,00

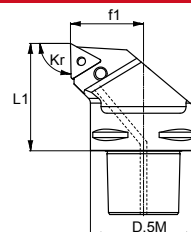
#### Utensili con bloccaggio a cuneo per TN...2706 / Tools with wedge clamp for TN...2706

| gruppo sconto MA50 |

CODICI CODE	D.5M D.5M	f1 f1	L1 L1	Kr	INSERTO INSERT	€
STC-8 PTGNR 55080 27	80	55	80	90°	TN...27	320,00
STC-8 PTGNL 55080 27	80	55	80	90°	TN...27	320,00

Utensili con dimensioni, lunghezze, forme inserto, diverse fornibili su richiesta con quantitativo minimo.  
Tools with different size, lengths, insert forms available on request. (minimum quantity).

















- Materiale a stock/Material in stock
- Materiale su richiesta/on request



## UTENSILI PER TORNITURA PESANTE

TOOLS FOR HEAVY TURNING

### RICAMBI/SPARE PARTS

	PIASTRINA DI APPOGGIO SUPPORT PLATE	LEVA LEVER	ANELLO ELASTICO ELASTIC RING	VITE PER LEVA LEVER SCREW
<b>ROMBO FORMA "C"</b> <b>LATO 19</b> RHOMBUS "C" FORM SIDE 19	U123151 	H033442 	R033462 	S033422 
<b>QUADRA FORMA "S"</b> <b>LATO 19</b> SQUARE "S" FORM SIDE 19	U083452 	H033442 	R033462 	S033422 
<b>ROMBO FORMA "C"</b> <b>LATO 25</b> RHOMBUS "C" FORM SIDE 25	U-CN2507 	H038444 	R038465 	S038427 
<b>QUADRA FORMA "S"</b> <b>LATO 25</b> SQUARE "S" FORM SIDE 25	U092453 	H038444 	R038465 	S038427 

### RICAMBI UTENSILE PER INSERTO T 2706.../SPARE PARTS TOOL INSERT T 2706...

	PIASTRINA DI APPOGGIO SUPPORT PLATE	PERNO PIN	DADO NUT	VITE SCREW	CUNEO DESTRO RIGHT WEDGE	CUNEO SINISTRO LEFT WEDGE
<b>PTGNR - PTGNL</b> <b>FORMA "T"</b> TRIANGOLARI LATO 27 TRIANGULAR "T" FORM SIDE 27	117.26-628 	126.26-650 	170-.26.651 	110.26-655 	110.26-645 	110.26-644 



# "STC" UTENSILI TRILOBATI

ISO 26623-1

## UTENSILI PER TORNITURA PESANTE TOOLS FOR HEAVY TURNING

Sistema di bloccaggio "a leva standard"  
per la massima stabilità in lavorazioni gravose.

Standard lever clamping system for maximum  
stability during heavy machining.

PCLNR



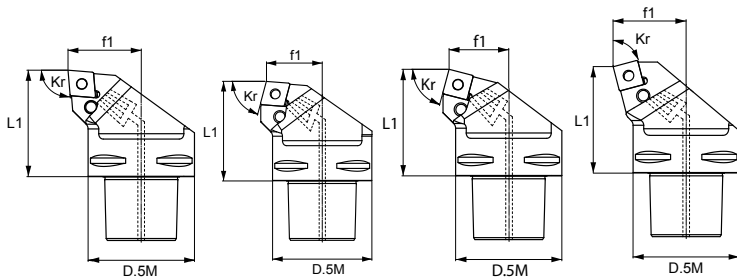
PCBNR



PSBNR



PSKNR



## REFRIGERANTE AD ALTA PRESSIONE HIGH PRESSURE COOLANT

Utensili per CNMM/G 19/25.../tools for CNMM/G 19/25...

| gruppo sconto MA50 |

CODICI CODE		D.5M D.5M	f1 f1	L1 L1	Kr	INSERTO INSERT	€
STC-6 PCLNR 45065 19 HP	•	63	45	65	95°	CN...19	319,00
STC-6 PCLNL 45065 19 HP	•	63	45	65	95°	CN...19	319,00
STC-6 PCBNR 35065 19 HP	•	63	35	65	75°	CN...19	319,00
STC-6 PCBNL 35065 19 HP	•	63	35	65	75°	CN...19	319,00
STC-6 PSBNR 35065 19 HP	•	63	35	65	75°	SN...19	319,00
STC-6 PSBNL 35065 19 HP	•	63	35	65	75°	SN...19	319,00
STC-6 PSKNR 45065 19 HP	•	63	45	65	75°	SN...19	319,00
STC-6 PSKNL 45065 19 HP	•	63	45	65	75°	SN...19	319,00
STC-6 PSBNR 35065 25 HP	•	63	35	65	75°	SN...25	319,00
STC-6 PSBNL 35065 25 HP	•	63	35	65	75°	SN...25	319,00
STC-8 PCLNR 55080 19 HP	•	80	55	80	95°	CN...19	352,00
STC-8 PCLNL 55080 19 HP	•	80	55	80	95°	CN...19	352,00
STC-8 PCBNR 45080 19 HP	•	80	45	80	75°	CN...19	352,00
STC-8 PCBNL 45080 19 HP	•	80	45	80	75°	CN...19	352,00
STC-8 PSBNR 45080 19 HP	•	80	45	80	75°	SN...19	352,00
STC-8 PSBNL 45080 19 HP	•	80	45	80	75°	SN...19	352,00
STC-8 PSKNR 55080 19 HP	•	80	55	80	75°	SN...19	352,00
STC-8 PSKNL 55080 19 HP	•	80	55	80	75°	SN...19	352,00
STC-8 PCLNR 55080 25 HP	•	80	55	80	95°	CN...25	352,00
STC-8 PCLNL 55080 25 HP	•	80	55	80	95°	CN...25	352,00
STC-8 PCBNR 45080 25 HP	•	80	45	80	75°	CN...25	352,00
STC-8 PCBNL 45080 25 HP	•	80	45	80	75°	CN...25	352,00
STC-8 PSBNR 45080 25 HP	•	80	45	80	75°	SN...25	352,00
STC-8 PSBNL 45080 25 HP	•	80	45	80	75°	SN...25	352,00
STC-8 PSKNR 55080 25 HP	•	80	55	80	75°	SN...25	352,00
STC-8 PSKNL 55080 25 HP	•	80	55	80	75°	SN...25	352,00

Utensili con dimensioni, lunghezze, forme inserto, diverse fornibili su richiesta con quantitativo minimo.  
Tools with different size, lengths, insert forms available on request. (minimum quantity).

















• Materiale a stock/Material in stock



## UTENSILI PER TORNITURA PESANTE

TOOLS FOR HEAVY TURNING

### RICAMBI/SPARE PARTS

	PIASTRINA DI APPOGGIO SUPPORT PLATE	LEVA LEVER	ANELLO ELASTICO ELASTIC RING	VITE PER LEVA LEVER SCREW
<b>ROMBO FORMA "C"</b> <b>LATO 19</b> RHOMBUS "C" FORM SIDE 19	U123151 	H033442 	R033462 	S033422 
<b>QUADRA FORMA "S"</b> <b>LATO 19</b> SQUARE "S" FORM SIDE 19	U083452 	H033442 	R033462 	S033422 
<b>ROMBO FORMA "C"</b> <b>LATO 25</b> RHOMBUS "C" FORM SIDE 25	U-CN2507 	H038444 	R038465 	S038427 
<b>QUADRA FORMA "S"</b> <b>LATO 25</b> SQUARE "S" FORM SIDE 25	U092453 	H038444 	R038465 	S038427 



# "STC" UTENSILI TRILOBATI

ISO 26623-1

PRDCN

PRSCR

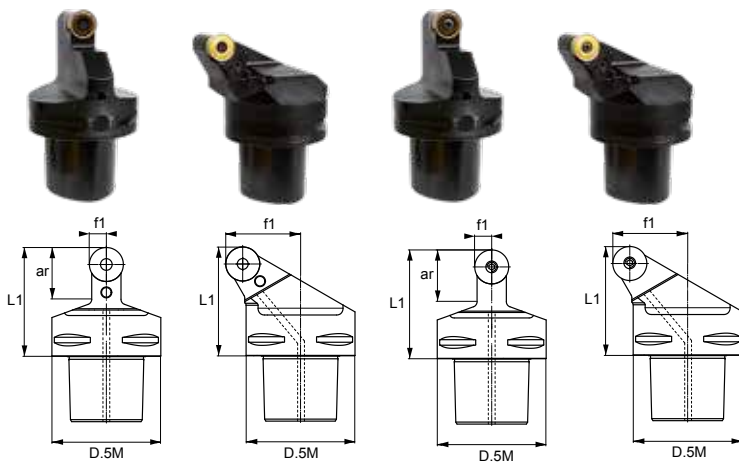
SRDCN

SRSCR

## UTENSILI PER TORNITURA PESANTE TOOLS FOR HEAVY TURNING

Sistema di bloccaggio a leva standard e a vite.

Standard lever and screw clamping system.

**STANDARD PER REFRIGERANTE BASSA PRESSIONE**  
STANDARD FOR LOW PRESSURE COOLANT

Utensili per RCMX 16/20/25, bloccaggio a leva standard / tools for RCMX 16/20/25, standard lever clamp

| gruppo sconto MA50 |

CODICI CODE		D.5M D.5M	f1 f1	L1 L1	ar ar	INSERTO INSERT	€
STC-6 PRDCN 00065 16	●	63	-	65	40	RCMX 16	<b>235,00</b>
STC-6 PRSCR 45065 16	●	63	45	65	-	RCMX 16	<b>235,00</b>
STC-6 PRSCL 45065 16	●	63	45	65	-	RCMX 16	<b>235,00</b>
STC-6 PRDCN 00080 20	●	63	-	65	40	RCMX 20	<b>235,00</b>
STC-6 PRSCR 55080 20	●	63	45	65	-	RCMX 20	<b>235,00</b>
STC-6 PRSCL 55080 20	●	63	45	65	-	RCMX 20	<b>235,00</b>
STC-6 PRDCN 00080 25	●	63	-	65	40	RCMX 25	<b>235,00</b>
STC-6 PRSCR 55080 25	●	63	45	65	-	RCMX 25	<b>235,00</b>
STC-6 PRSCL 55080 25	●	63	45	65	-	RCMX 25	<b>235,00</b>
STC-8 PRDCN 00080 16	●	80	-	80	45	RCMX 1606...	<b>258,00</b>
STC-8 PRSCR 55080 16	●	80	55	80	-	RCMX 1606...	<b>258,00</b>
STC-8 PRSCL 55080 16	●	80	55	80	-	RCMX 1606...	<b>258,00</b>
STC-8 PRDCN 00080 20	●	80	-	80	45	RCMX 2006...	<b>258,00</b>
STC-8 PRSCR 55080 20	●	80	55	80	-	RCMX 2006...	<b>258,00</b>
STC-8 PRSCL 55080 20	●	80	55	80	-	RCMX 2006...	<b>258,00</b>
STC-8 PRDCN 00080 25	●	80	-	80	45	RCMX 2507...	<b>258,00</b>
STC-8 PRSCR 55080 25	●	80	55	80	-	RCMX 2507...	<b>258,00</b>
STC-8 PRSCL 55080 25	●	80	55	80	-	RCMX 2507...	<b>258,00</b>

Utensili per RCMT 16/20, bloccaggio a vite / tools for RCMT 16/20, screw clamp

| gruppo sconto MA50 |

CODICI CODE		D.5M D.5M	f1 f1	L1 L1	ar ar	INSERTO INSERT	€
STC-6 SRDCN 00065 16	●	63	-	65	40	RCMT 1606...	<b>235,00</b>
STC-6 SRSCR 45065 16	●	63	45	65	-	RCMT 1606...	<b>235,00</b>
STC-6 SRSCL 45065 16	●	63	45	65	-	RCMT 1606...	<b>235,00</b>
STC-6 SRDCN 00080 20	●	63	-	65	40	RCMT 2006...	<b>235,00</b>
STC-6 SRSCR 55080 20	●	63	45	65	-	RCMT 2006...	<b>235,00</b>
STC-6 SRSCL 55080 20	●	63	45	65	-	RCMT 2006...	<b>235,00</b>
STC-8 SRDCN 00080 16	●	80	-	80	45	RCMT 1606...	<b>258,00</b>
STC-8 SRSCR 55080 16	●	80	55	80	-	RCMT 1606...	<b>258,00</b>
STC-8 SRSCL 55080 16	●	80	55	80	-	RCMT 1606...	<b>258,00</b>
STC-8 SRDCN 00080 20	●	80	-	80	45	RCMT 2006...	<b>258,00</b>
STC-8 SRSCR 55080 20	●	80	55	80	-	RCMT 2006...	<b>258,00</b>
STC-8 SRSCL 55080 20	●	80	55	80	-	RCMT 2006...	<b>258,00</b>

Utensili con dimensioni, lunghezze, forme inserto, diverse fornibili su richiesta con quantitativo minimo.  
Tools with different size, lengths, insert forms available on request. (minimum quantity).

● Materiale su richiesta/on request



## UTENSILI PER TORNITURA PESANTE

TOOLS FOR HEAVY TURNING

### RICAMBI BLOCCAGGIO A LEVA/SPARE PARTS LEVER CLAMP

	PIASTRINA PLATE	LEVA LEVER	BOCCOLA ELASTICA ELASTIC BUSH	VITE PER LEVA LEVER SCREW
<b>RCMT 1606...</b>	U000352 	H000342 	R000467 	S000433 
<b>RCMT 2006...</b>	U000353 	H000343 	R025464 	S000425 
<b>RCMT 2507...</b>	U000354 	H000344 	R033462 	S000432 

### RICAMBI BLOCCAGGIO A VITE/SPARE PARTS SCREW CLAMP

	SUPPORTO SHIM	BUSSOLA BUSH	VITE SCREW
<b>RCMT 1606...</b>	TRC-5 	SRTC-4 	SR16-212 
<b>RCMT 2006...</b>	TRC-6 	SRTC-6 	SR14-519 



# "STC" UTENSILI TRILOBATI

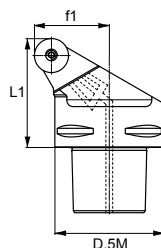
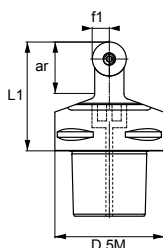
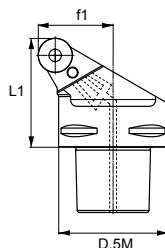
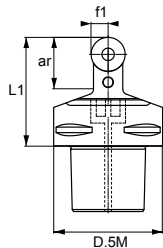
ISO 26623-1

PRDCN

PRSCR

SRDCN

SRSCR



## UTENSILI PER TORNITURA PESANTE TOOLS FOR HEAVY TURNING

Sistema di bloccaggio a leva standard e a vite.

Standard lever and screw clamping system.

### STANDARD PER REFRIGERANTE ALTA PRESSIONE STANDARD FOR HIGH PRESSURE COOLANT

#### Utensili per RCMX 16/20/25, bloccaggio a leva standard / tools for RCMX 16/20/25, standard lever clamp

| gruppo sconto MA50 |

CODICI CODE		D.5M D.5M	f1 f1	L1 L1	ar ar	INSERTO INSERT	€
STC-6 PRDCN 00065 16 HP	●	63	-	65	40	RCMX 16	319,00
STC-6 PRSCR 45065 16 HP	●	63	45	65	-	RCMX 16	319,00
STC-6 PRSCL 45065 16 HP	●	63	45	65	-	RCMX 16	319,00
STC-6 PRDCN 00080 20 HP	●	63	-	65	40	RCMX 20	319,00
STC-6 PRSCR 55080 20 HP	●	63	45	65	-	RCMX 20	319,00
STC-6 PRSCL 55080 20 HP	●	63	45	65	-	RCMX 20	319,00
STC-6 PRDCN 00080 25 HP	●	63	-	65	40	RCMX 25	352,00
STC-6 PRSCR 55080 25 HP	●	63	45	65	-	RCMX 25	352,00
STC-6 PRSCL 55080 25 HP	●	63	45	65	-	RCMX 25	352,00
STC-8 PRDCN 00080 16 HP	●	80	-	80	45	RCMX 1606...	352,00
STC-8 PRSCR 55080 16 HP	●	80	55	80	-	RCMX 1606...	352,00
STC-8 PRSCL 55080 16 HP	●	80	55	80	-	RCMX 1606...	352,00
STC-8 PRDCN 00080 20 HP	●	80	-	80	45	RCMX 2006...	352,00
STC-8 PRSCR 55080 20 HP	●	80	55	80	-	RCMX 2006...	352,00
STC-8 PRSCL 55080 20 HP	●	80	55	80	-	RCMX 2006...	352,00
STC-8 PRDCN 00080 25 HP	●	80	-	80	45	RCMX 2507...	352,00
STC-8 PRSCR 55080 25 HP	●	80	55	80	-	RCMX 2507...	352,00
STC-8 PRSCL 55080 25 HP	●	80	55	80	-	RCMX 2507...	352,00

#### Utensili per RCMT 16/20, bloccaggio a vite / tools for RCMT 16/20, screw clamp

| gruppo sconto MA50 |

CODICI CODE		D.5M D.5M	f1 f1	L1 L1	ar ar	INSERTO INSERT	€
STC-6 SRDCN 00065 16 HP	●	63	-	65	40	RCMT 1606...	319,00
STC-6 SRSCR 45065 16 HP	●	63	45	65	-	RCMT 1606...	319,00
STC-6 SRSCL 45065 16 HP	●	63	45	65	-	RCMT 1606...	319,00
STC-6 SRDCN 00080 20 HP	●	63	-	65	40	RCMT 2006...	319,00
STC-6 SRSCR 55080 20 HP	●	63	45	65	-	RCMT 2006...	319,00
STC-6 SRSCL 55080 20 HP	●	63	45	65	-	RCMT 2006...	319,00
STC-8 SRDCN 00080 16 HP	●	80	-	80	45	RCMT 1606...	352,00
STC-8 SRSCR 55080 16 HP	●	80	55	80	-	RCMT 1606...	352,00
STC-8 SRSCL 55080 16 HP	●	80	55	80	-	RCMT 1606...	352,00
STC-8 SRDCN 00080 20 HP	●	80	-	80	45	RCMT 2006...	352,00
STC-8 SRSCR 55080 20 HP	●	80	55	80	-	RCMT 2006...	352,00
STC-8 SRSCL 55080 20 HP	●	80	55	80	-	RCMT 2006...	352,00

Utensili con dimensioni, lunghezze, forme inserto, diverse fornibili su richiesta con quantitativo minimo.  
Tools with different size, lengths, insert forms available on request. (minimum quantity).

● Materiale su richiesta/on request



## UTENSILI PER TORNITURA PESANTE

TOOLS FOR HEAVY TURNING

### RICAMBI BLOCCAGGIO A LEVA/SPARE PARTS LEVER CLAMP

	PIASTRINA PLATE	LEVA LEVER	BOCCOLA ELASTICA ELASTIC BUSH	VITE PER LEVA LEVER SCREW
<b>RCMT 1606...</b>	U000352 	H000342 	R000467 	S000433 
<b>RCMT 2006...</b>	U000353 	H000343 	R025464 	S000425 
<b>RCMT 2507...</b>	U000354 	H000344 	R033462 	S000432 

### RICAMBI BLOCCAGGIO A VITE/SPARE PARTS SCREW CLAMP

	SUPPORTO SHIM	BUSSOLA BUSH	VITE SCREW
<b>RCMT 1606...</b>	TRC-5 	SRTC-4 	SR16-212 
<b>RCMT 2006...</b>	TRC-6 	SRTC-6 	SR14-519 





# INSERTI TORNITURA

## INSERTI TORNITURA POSITIVI POSITIVE TURNING INSERTS

CCGT 060204... / CCGT 09T308...

| gruppo sconto TO20 |

CODICE/CODE	P	M	K	S	N	
CCGT 060204 FAL DP N15 -3P						€ 11,50
CCGT 060204 FAL DP NK15						€ 9,20
CCGT 09T308 FAL DP N15 -3P						€ 13,30
CCGT 09T308 FAL DP NK15						€ 10,70

CCMT 060204... / CCMT 09T3...

| gruppo sconto TO20 |

CODICE/CODE	P	M	K	S	N	
CCMT 060204 M F DP M25 -3C						€ 7,30
CCMT 060204 M F DP S10 -3P						€ 7,00
CCMT 060204 M M DP M35 -3C						€ 7,00
CCMT 060204 UPR DP P25 -3C						€ 7,00
CCMT 09T304 M F DP M25 -3C						€ 8,20
CCMT 09T304 M F DP S10 -3P						€ 8,20
CCMT 09T304 P MF DP P15 -3C						€ 8,20
CCMT 09T304 M M DP M25 -3C						€ 8,20
CCMT 09T304 M M DP M35 -3C						€ 8,20
CCMT 09T304 P MRDP M35 -3C						€ 8,20
CCMT 09T304 P MRDP P25 -3C						€ 8,20
CCMT 09T308 M F DP M25 -3C						€ 8,20
CCMT 09T308 M F DP S10 -3P						€ 8,20
CCMT 09T308 P MF DP P15 -3C						€ 8,20
CCMT 09T308 M M DP M25 -3C						€ 8,20
CCMT 09T308 M M DP M35 -3C						€ 8,20
CCMT 09T308 P MRDP M35 -3C						€ 8,20
CCMT 09T308 P MRDP P25 -3C						€ 8,20

DCGT 070204... / DCGT 11T3...

| gruppo sconto TO20 |

CODICE/CODE	P	M	K	S	N	
DCGT 070204 FAL DPN15 -3P						€ 12,00
DCGT 070204 FAL DPNK15						€ 9,60
DCGT 11T304 FAL DPN15 -3P						€ 15,20
DCGT 11T304 FAL DPNK15						€ 12,20
DCGT 11T308 FAL DPN15 -3P						€ 15,20
DCGT 11T308 FAL DPNK15						€ 12,20

DCMT 070204... / DCGT 11T3...

| gruppo sconto TO20 |

CODICE/CODE	P	M	K	S	N	
DCMT 070204 P MFDP P25 -3C						€ 6,90
DCMT 070204 P MFDP S10 -3P						€ 6,90
DCMT 070204 M M DP M25 -3C						€ 6,90
DCMT 070204 M M DP M35 -3C						€ 6,90
DCMT 11T304 P MFDP P15 -3C						€ 9,20
DCMT 11T304 P MFDP M25 -3C						€ 9,20
DCMT 11T304 M M DPM35 -3C						€ 9,20
DCMT 11T304 M M DPM25 -3C						€ 9,20
DCMT 11T304 P MRDP P25 -3C						€ 9,20
DCMT 11T304 P MRDP M35 -3C						€ 9,20
DCMT 11T308 P MFDP P15 -3C						€ 9,20
DCMT 11T308 P MFDP M25 -3C						€ 9,20
DCMT 11T308 P MFDP S10 -3P						€ 9,20
DCMT 11T308 M M DPM25 -3C						€ 9,20
DCMT 11T308 M M DPM35 -3C						€ 9,20
DCMT 11T308 P MRDP P25 -3C						€ 9,20
DCMT 11T308 P MRDP M35 -3C						€ 9,20

TCMT 090204... / TCMT 1102...

| gruppo sconto TO20 |

CODICE/CODE	P	M	K	S	N	
TCMT 090204 PF DPP25 -3C						€ 6,80
TCMT 090204 PF DPM25 -3C						€ 6,80
TCMT 110204 UPR DPP25 -3C						€ 8,40
TCMT 110204 UPR DPM25 -3C						€ 8,40
TCMT 110208 M M DPM25 -3C						€ 8,00



**INSERTI TORNITURA POSITIVI POSITIVE TURNING INSERTS**
**TCGT 1102... / TCGT 16T3...**

 | gruppo sconto **TO20** |

CODICE/CODE	P	M	K	S	N	
TCGT 110204 FAL DP N15 -3P	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 12,00
TCGT 110204 FAL DP NK15	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,60
TCGT 110208 FAL DP N15 -3P	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 12,00
TCGT 110208 FAL DP NK15	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,60
TCGT 16T304 FAL DP N15 -3P	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 17,00
TCGT 16T304 FAL DP NK15	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 13,70
TCGT 16T308 FAL DP N15 -3P	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 17,00
TCGT 16T308 FAL DP NK15	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 13,70

**TCMT 16T3...**

 | gruppo sconto **TO20** |

CODICE/CODE	P	M	K	S	N	
TCMT 16T304P F DPP25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
TCMT 16T304M MDPP25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
TCMT 16T304M MDPM25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
TCMT 16T304M MDPM35 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
TCMT 16T304UPR DPP15 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
TCMT 16T304UPR DPP25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
TCMT 16T308M MDPM15 -3P	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
TCMT 16T308M MDPM25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
TCMT 16T308M MDPM35 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
TCMT 16T308UPR DPP15 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
TCMT 16T308UPR DPP25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
TCMT 16T308UPR DPM25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90

**VBMT 1604...**

 | gruppo sconto **TO20** |

CODICE/CODE	P	M	K	S	N	
VBMT160404P MFDPP25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 13,00
VBMT160404P MFDPS10 -3P	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 13,00
VBMT160404MM DPM25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 13,00
VBMT160404MM DPM35 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 13,00
VBMT160408P MFDPS10 -3P	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 13,00
VBMT160408MM DPM25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 13,00
VBMT160408MM DPM35 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 13,00
VBMT160408P MRDP25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 13,00

**CNMG 1204...**

 | gruppo sconto **TO20** |

CODICE/CODE	P	M	K	S	N	
CNMG 120404SMF DPS10 -3P	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120404M F DPM15 -3P	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120404M F DPM25 -3P	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120404P MFDPP15 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120404P M DPP25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120404M M DPM35 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120408M F DPM15 -3P	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120408M F DPM25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120408P MFDPP25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120408SMMFDPS05 -1P	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 10,00
CNMG 120408SMM DPM25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120408P M DPP10 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120408P M DPP15 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120408M M DPM35 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120408M MRDPM25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120408M MRDPM35 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120408PK MRDPP25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120408PK MRDPK05 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120408PK MRDPK15 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120408SM20 CE S40C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 10,00
CNMG 120408WP F DPP15 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 11,30
CNMG 120408WP MDPP25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 11,30
CNMG 120408WMMDPM25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 11,30
CNMG 120412 P M DPP15 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120412 M M DPM35 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120412 M MRDPM25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120412 PKMRDPP25 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90
CNMG 120412 PKMRDPK15 -3C	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	€ 9,90



# INSERTI TORNITURA

## INSERTI TORNITURA NEGATIVI *NEGATIVE TURNING INSERTS*

### CNMG 1606... | gruppo sconto **TO20** |

CODICE/CODE	P	M	K	S	N	
CNMG 160612 P M DPP15 -3C						€ 15,60
CNMG 160612 M MRDPM25 -3C						€ 15,60
CNMG 160612 M MRDPM35 -3C						€ 15,60
CNMG 160612 PK MRDPP25 -3C						€ 15,60
CNMG 160612 SM40 CE S40C						€ 16,50
CNMG 160616 M MRDPM25 -3C						€ 15,60
CNMG 160616 M MRDPM35 -3C						€ 15,60
CNMG 160616 PK MRDPP15 -3C						€ 15,60
CNMG 160616 PK MRDPP25 -3C						€ 15,60
CNMG 160616 PK MRDPK15 -3C						€ 15,60
CNMG 190616 SM50 CE S40C						€ 24,00

### DNMG 150608... | gruppo sconto **TO20** |

CODICE/CODE	P	M	K	S	N	
DNMG150604M F DPS10 -3P						€ 13,70
DNMG150608M F DPS10 -3P						€ 13,70
DNMG150608P MF DPP15 -3C						€ 13,70
DNMG150608P M DP P25 -3C						€ 13,70
DNMG150608ELM DP P25 -3C						€ 13,70
DNMG150608ERM DP P25 -3C						€ 13,70
DNMG150608M MR DP M25-3C						€ 13,70

### SNMG 1204... | gruppo sconto **TO20** |

CODICE/CODE	P	M	K	S	N	
SNMG 120408 SMMF DPS05 -1P						€ 9,60
SNMG 120408 M M DPM25 -3P						€ 9,90

### TNMG 1604... | gruppo sconto **TO20** |

CODICE/CODE	P	M	K	S	N	
TNMG160404PMF DPP15 -3C						€ 8,80
TNMG160408 P M DPP25 -3C						€ 8,80
TNMG160408 M MR DPM25-3C						€ 8,80

### WNMG 080408... | Gruppo sconto **TO20** |

CODICE/CODE	P	M	K	S	N	
WNMG080408P M DPP15 -3C						€ 11,50
WNMG080408P M DP P25 -3C						€ 11,50
WNMG080408M MR DP M25-3C						€ 11,50
WNMG080408WP M DPP15 -3C						€ 12,60
WNMG080408WP M DP P25 -3C						€ 12,60
WNMG080408WMM DP M25-3C						€ 12,60



## INSERTI TORNITURA NEGATIVI *NEGATIVE TURNING INSERTS*

### GRADI/GRADES

<b>DP P10-3C</b>	Qualità molto resistente all'usura. Tornitura generica ad alta velocità di acciai e ghise Riv. CVD
<b>DP P15-3C</b>	Qualità con alta resistenza all'usura. Tornitura generica ad alta velocità di acciai e ghise Riv. CVD
<b>DP P25-3C</b>	Qualità resistente all'usura e substrato tenace. Tornitura generica ad alta velocità di acciai, acciai inossidabili e ghise. Riv. CVD
<b>DP P25-2C</b>	Qualità resistente all'usura con substrato tenace. Prima scelta per tornitura pesante di acciai. Riv. CVD
<b>DP P35-3C</b>	Qualità molto tenace ma con alta resistenza all'usura. Molto versatile per lavorazioni generiche di acciai e inox anche in presenza di taglio interrotto. Riv. CVD
<b>DP M25-3C</b>	Qualità ottimizzata per tornitura di inox e acciai dolci ad elevate velocità di taglio. Riv. CVD
<b>DP M35-3C</b>	Qualità tenace per inox. Buona resistenza e tenacità, versatile anche per acciai non legati. Riv. CVD
<b>DP M10-3P</b>	Qualità micrograna per finitura e semifinitura di inox e acciai ad elevate velocità. Buona taglienza. Riv. PVD
<b>DP M15-3P</b>	Qualità micrograna per semifinitura e media sgrossatura di inox. Buona taglienza. Riv. PVD
<b>DP M30-3P</b>	Qualità micrograna, tenace per sgrossatura di inox a medie velocità. Riv. PVD
<b>DP S05-1P</b>	Qualità micrograna per finitura e semifinitura di leghe a base di nickel, cobalto, refrattarie, inox alta resistenza, titanio, alluminio e non ferrose Riv. PVD
<b>DP S10-3P</b>	Qualità micrograna per finitura e semifinitura di superleghe resistenti al calore, e inox. Buona taglienza. Riv. PVD
<b>CE S40C</b>	Ottimo grado CVD tenace per super leghe e inox. Prima scelta nei riporti di saldatura.
<b>DP N15-3P</b>	Qualità per alluminio e materiali non ferrosi. Riv. PVD
<b>DP NK15</b>	Qualità non rivestita per alluminio, materiali non ferrosi, lavorazione leggera di ghisa.
<b>DP K05-3C</b>	Qualità altamente resistente all'usura per ghisa e acciai ad alte velocità. Riv. CVD
<b>DP K15-3C</b>	Qualità altamente resistente all'usura con buona tenacità per ghisa e acciai ad alte velocità. Riv. CVD

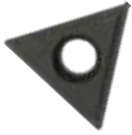
### Velocità di taglio in metri minuto m/min

MATERIALE	P	M	K	N	S	H
<b>DP P10-3C</b>	340-195		320-185			
<b>DP P15-3C</b>	310-240		290-225			
<b>DP P25-3C</b>	260-185		190-120			
<b>DP P25-2C</b>	320-205		310-190			
<b>DP P35-3C</b>	240-160		170-100			
<b>DP M10-3P</b>		260-180				
<b>DP M15-3P</b>		270-140				
<b>DP M30-3P</b>		200-160				
<b>DP M25-3C</b>		230-130				
<b>DP M35-3C</b>		220-130				
<b>DP K05-3C</b>	400-200		280-245			80-50
<b>DP K15-3C</b>	350-235	210-140	330-220			70-45
<b>DP N15-3P</b>				800-170		
<b>DP NK15</b>				600-120		
<b>DP S05-1P</b>	300-130	220-100		900-300	110-30	60-30
<b>DP S10-3P</b>	280-110	200-80		900-300	100-30	60-30
<b>CE S40C</b>		100-60		500-250	60-30	

# INSERTI TORNITURA

## FORMATRUCIOLI POSITIVI

### Formatruciolo P F



Finitura di acciai. Geometria positiva per taglio dolce.

f.0,03/0,2 Ap.0,15/2,5

### Formatruciolo UP R



Universale per acciai e inox e ghise, formatruciolo robusto per elevati avanzamenti e profondità di taglio.

f.0,1/0,4 Ap.1/4

### Formatruciolo FAL



Lavorazione alluminio. Tagliente affilato.

f.0,05/0,4 Ap.0,2/7

### Formatruciolo MF



Lavorazione media e semifinitura di inox, e acciai. Geometria molto versatile.

f.0,06/0,4 Ap.0,2/4

### Formatruciolo MM



Lavorazione media di inox e acciai. Geometria affidabile e robusta ma con forze di taglio basse.

f.0,08/0,4 Ap.0,15/3

### Formatruciolo P MR



Media sgrossatura per acciai, inox e ghise. Geometria affidabile e robusta con forze di taglio basse.

f.0,1/0,5 Ap.0,8/4,5

### Formatruciolo P MF



Lavorazione media e semifinitura di acciai e ghise. Geometria molto versatile.

f.0,05/0,3 Ap.0,2/4

Foto rappresentativa dei formatrucioli positivi.

\*Formatrucioli presenti su inserti CCGT 06... CCGT 09... CCMT 06... CCMT 09... DCGT 07... DCGT 11... DCMT 07... DCMT 11... TCMT 09... TCMT 11... TCMT 16... TCGT 11... TCGT 16...

## FORMATRUCIOLI NEGATIVI BILATERALI

### Formatruciolo M F



Lavorazione media e semifinitura di inox, e acciai. Geometria molto versatile.

f.0,1/0,3 Ap.0,2/4

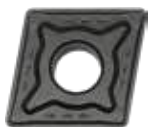
### Formatruciolo M MR



Media sgrossatura di inox e acciai.

f.0,2/0,6 Ap.0,5/6

### Formatruciolo PK MR



Media sgrossatura di acciai e ghise.

f.0,3/0,7 Ap.1,5/6

### Formatruciolo P M



Lavorazione media di acciai e ghise.

f.0,17/0,6 Ap.1/7



**Formatruciolo P MF**


Semifinitura e lavorazione media di acciai e inox.

f.0,08/0,3    Ap.0,5/3

**Formatruciolo SM F**


Lavorazione media di acciai e ghise.

f.0,08/0,3    Ap.0,2/3

**Formatruciolo SM M**


Semifinitura e lavorazione media di acciai e inox.

f.0,15/0,55    Ap.0,5/5

**Formatruciolo WM M**


Wiper. Ottima finitura ad alto avanzamento di inox, acciai e superleghe. Taglio positivo.

f.0,2/0,5    Ap.0,5/2

**Formatruciolo WP F**


Wiper. Ottima finitura ad alto avanzamento di inox, acciai e superleghe. Taglio positivo.

f.0,15/0,6    Ap.0,4/1,5

**Formatruciolo WP M**


Wiper. Buonafinitura ad alto avanzamento di acciai e inox. Taglio positivo.

f.0,17/0,7    Ap.1/5

*Foto rappresentativa dei formatrucioli negativi bilaterali.*

*\*Formatrucioli presenti su inserti CNMG 12... CNMG 16... DNMG 15... TNMG 16... WNMG 08...*

**FORMATRUCIOLI NEGATIVI R/L**
**Formatruciolo EL M**


Tornitura alberi e pezzi sottili. Tagliente ottimizzato sinistro.

f.0,2/0,5    Ap.0,8/5

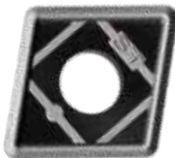
**Formatruciolo ER M**


Tornitura alberi e pezzi sottili. Tagliente ottimizzato destro.

f.0,2/0,5    Ap.0,8/5

*Foto rappresentativa dei formatrucioli R/L.*

*\*Formatrucioli presenti su inserti DNMG 15...*

**FORMATRUCIOLI NEGATIVI BILATERALI PER SUPERLEGHE**
**Formatruciolo SM**


Formatruciolo positivo per superleghe e inox, prima scelta nei riporti di saldatura.

CNMG 120408 Fz. 0,1-0,3    Ap. 0,2-4

CNMG 160612 Fz. 0,2-0,5    Ap. 0,3-6

CNMG 190616 Fz. 0,3-0,55    Ap. 0,4-8

*Foto rappresentativa dei formatrucioli negativi bilaterali.*

*\*Formatrucioli presenti su inserti CNMG 12... CNMG 16... CNMG 19...*



# INSERTI TORNITURA

## INSERTI DI TORNITURA TURNING INSERTS

### Forma C (rombo)/C form (rhombus)

| gruppo sconto TO40 |



CODICE CODE	€
<b>CNMM 190616.76 DP M25-3C</b>	<b>23,00</b>
<b>CNMM 190624.76 DP M25-3C</b>	<b>23,00</b>
<b>CNMM 190616.81 DP P26-2C</b>	<b>23,00</b>
<b>CNMM 190624.81 DP 15-3C</b>	<b>23,00</b>
<b>CNMM 190624.81 DP-P26-2C</b>	<b>23,00</b>
<b>CNMM 250924.88 SU P900</b>	<b>45,00</b>
<b>CNMM 250924.90 SU P2000</b>	<b>45,00</b>
<b>CNMM 250924.90 SU P630</b>	<b>45,00</b>
<b>CNMM 250924.90 PR P30</b>	<b>43,00</b>
<b>CNMM 250924.90 PR P25-3C</b>	<b>45,00</b>
<b>CNMM 250924.76 DP M25-3C</b>	<b>41,00</b>
<b>CNMM 250924.81 DP 15-3C</b>	<b>41,00</b>
<b>CNMM 250924.81 DP P26-2C</b>	<b>41,00</b>

### Forma S (quadro)/S form (square)

| gruppo sconto TO40 |



CODICE CODE	€
<b>SNMM 190616.76 DP M25-3C</b>	<b>23,00</b>
<b>SNMM 190624.76 DP M25-3C</b>	<b>23,00</b>
<b>SNMM 190616.81 DP P26-2C</b>	<b>23,00</b>
<b>SNMM 190624.81 DP 15-3C</b>	<b>23,00</b>
<b>SNMM 190624.81 DP-P26-2C</b>	<b>23,00</b>
<b>SNMM 250924.88 SU P900</b>	<b>45,00</b>
<b>SNMM 250924.90 SU P2000</b>	<b>45,00</b>
<b>SNMM 250924.90 SU P630</b>	<b>45,00</b>
<b>SNMM 250924.90 PR P25-3C</b>	<b>45,00</b>
<b>CNMM 250924.76 DP M25-3C</b>	<b>41,00</b>
<b>CNMM 250924.81 DP 15-3C</b>	<b>41,00</b>
<b>CNMM 250924.81 DP P26-2C</b>	<b>41,00</b>



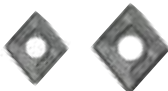



## INSERTI DI TORNITURA

### TURNING INSERTS

## INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION

### Formatrucioli/Chip grooves

Nella sigla degli inserti ST oltre alla codifica ISO è indicato l'avanzamento centrale consigliato in mm. giro con angolo di attacco a 90°. Esempio .75 = F0,75 / giro.  
The model code for ST insert includes, as well as the ISO code, the recommended central feed rate in mm/360° with 90° lead angle. e.g. .75=F0.75/360°

	<b>.76</b>	Tagliente positivo ma robusto. Ottimo controllo anche con avanzamenti contenuti, consigliato anche su pareti coniche o sfere./Positive cutting edge. Excellent control even with reduced feed speeds, recommended on conical walls or spheres.
	<b>.81</b>	Tagliente positivo per acciai e inox. Ottimo controllo truciolo./Positive cutting edge for SS and super alloys. Excellent control on all forged steel.
	<b>.88</b>	Tagliente positivo ma robusto. Buon controllo anche alle massime profondità di taglio. Positive but tough cutting edge./Good control even at maximum cutting depths.
	<b>.90</b>	Tagliente robusto a taglio dolce per lavorazioni gravose, alte profondità e medi avanzamenti. Ottimo controllo su tutti gli acciai forgiati. Avanzamento f. medio consigliato mm. 0,9 giro. Tough cutting edge with soft cut for heavy machining deep cutting and medium feed rates. Excellent control on all forged steel. Recommended average feed rate 0.9 mm/360°.

### GRADI/GRADES

<b>SU P900</b>	<b>P10 K20</b>	Grado per lavorazione di acciai ad alta velocità. Leghe di acciaio dove è richiesta elevata resistenza all'usura. Lavorazioni gravose ed interrotte su ghisa./Grade for machining high speed steel. Steel alloy where high wear resistance is required. Heavy and interrupted machining on cast iron.
<b>DP P15-3C</b>	<b>P15 K25</b>	Grado molto resistente all'usura, tornitura generica di acciai e ghise./Universal and versatile grade for steel.
<b>SU P2000</b>	<b>P20 M20 K30</b>	Grado universale e versatile. Lavorazioni di acciai e leghe di acciaio e inox. Buona tenacità e resistenza lo rendono indicato su lavorazioni gravose e di forgiati./Universal and versatile grade for steel steel alloys and SS. Good toughness and strength make it suitable for heavy machining and forged steel.
<b>DP P26-2C</b>	<b>P25 K30</b>	Grado per lavorazioni dove tenacità e affidabilità sono determinanti. Lavorazioni gravose di acciai, interrotto. Grade for machining where toughness and reliability are crucial. Heavy machining of steel, interruptions.
<b>PR P30</b>	<b>P30 M30</b>	Grado per lavorazioni dove tenacità e affidabilità sono determinanti. Lavorazioni gravose di acciai, interrotto. Inox. Grade for machining where toughness and reliability are crucial. Heavy machining of steel, interruptions, SS.
<b>DP M25-3C</b>	<b>M25 P30</b>	Grado per lavorazioni di inox, duplex e superleghe./Grade for SS duplex steel and super alloys.
<b>SU P3000</b>	<b>M30 P30</b>	Grado per lavorazioni di inox, duplex e superleghe; tenace e affidabile negli interrotti e nei forgiati./Grade for SS duplex steel and super alloys. Tough and reliable with interruption and forged steel.
<b>SU P630</b>	<b>M35 P35</b>	Grado per lavorazioni di inox, inconel e superleghe, tenace e affidabile. Lavorazioni di acciai basso legati con tendenza all'incollamento. Grade for SS Inconel and super alloys. Tough and reliable. For sticky low alloy steel.





# UTENSILI DA TAGLIO " UT "

## UTENSILI DA TAGLIO SPESSORE 2-3-4

CUTTING TOOLS THICKNESS 2-3-4

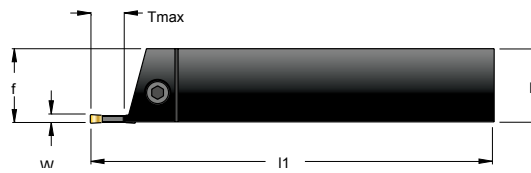


Utensile sinistro/ Left-Hand tool



Utensili rinforzati vedi immagine utensile sinistro. Inserti bilaterali spessore 2-3-4 mm.

Reinforced tools see left tool image. Bilateral insert thickness 2-3-4 mm.



Utensile destro/ Right-Hand tool

### Utensili/Tools

| gruppo sconto TA10 |

CODICE CODE	W w	h h	b b	T max T max	L1 L1	L2 L2	€
UT02B DRR1212-16	2	12	12	16	110	32	125,00
UT02B DRR1616-16	2	16	16	16	110	32	130,00
UT02B DRR2020-16	2	20	20	16	130	32	140,00
UT02B DRL1212-16	2	12	12	16	110	32	125,00
UT02B DRL1616-16	2	16	16	16	110	32	130,00
UT02B DRL2020-16	2	20	20	16	130	32	140,00
UT03B DRR1616-20	3	16	16	20	110	32	130,00
UT03B DRR2020-20	3	20	20	20	130	35	140,00
UT03B DRR2525-20	3	25	25	20	150	38	155,00
UT03B DRL1616-20	3	16	16	20	110	32	130,00
UT03B DRL2020-20	3	20	20	20	130	35	140,00
UT03B DRL2525-20	3	25	25	20	150	38	155,00
UT04B DRR2020-23	4	20	20	23	125	42	155,00
UT04B DRL2020-23	4	20	20	23	125	42	155,00
UT04B DRR2525-23	4	25	25	23	150	42	155,00
UT04B DRL2525-23	4	25	25	23	150	42	155,00

### Inserti 90°/Inserts 90°

| gruppo sconto TA20 |

INSERTO INSERT	W w	L L	R. R.	€
IT02.00 NO.2 B22 F1 CE P40P	2	22	0,2	13,50
IT02.00 NO.2 B22 ST1 CE P45P	2	22	0,2	13,50
IT03.00 NO.3 B22 M1 CE P35C	3	22	0,3	14,50
IT03.00 NO.3 B22 F1 CE P35C	3	22	0,3	14,50
IT03.00 NO.3 B22 M1 CE P45P	3	22	0,3	14,50
IT03.00 NO.3 B22 F1 CE P45P	3	22	0,3	14,50
IT03.00 NO.3 B22 ST1 CE P45P	3	22	0,3	14,50
IT03.00 NO.3 B22 MT CE P40P	3	22	0,3	14,50
IT04.00 NO.4 B25 F1 CE P35C	4	25	0,4	15,50
IT04.00 NO.4 B25 F1 CE P45P	4	25	0,4	15,50
IT04.00 NO.4 B25 M1 CE P35C	4	25	0,4	15,50
IT04.00 NO.4 B25 M1 CE P45P	4	25	0,4	15,50
IT04.00 NO.4 B25 ST1 CE P45P	4	25	0,4	15,50
IT04.00 NO.4 B25 MT CE P40P	4	25	0,4	15,50

### Inserti raggiati/Radius inserts

| gruppo sconto TA20 |

INSERTO INSERT	W w	L L	R. R.	€
IT03.00 MO R1.5 B22 CEP40P	3	22	1,5	14,50
IT04.00 MO R2.0 B25 CEP40P	4	25	2	15,50



## UTENSILI DA TAGLIO SPESORE 2-3-4 CUTTING TOOLS THICKNESS 2-3-4

### Inserti inclinati/Inclined inserts

 | gruppo sconto **TA20** |

INSERTO INSERT	W W	Inclinazione Inclination	Direzione Direction		€
<b>IT02.00 R6 B22 F1 CE P40P</b>	2	6°	Destro Right		<b>13,50</b>
<b>IT02.00 L6 B22 F1 CE P40P</b>	2	6°	Sinistro Right		<b>13,50</b>
<b>IT03.00 R6 B22 F1 CE P40P</b>	3	6°	Destro Right		<b>14,50</b>
<b>IT03.00 L6 B22 F1 CE P40P</b>	3	6°	Sinistro Left		<b>14,50</b>

### Parti di ricambio/Spare parts

UTENSILE TOOL	VITE A TESTA CILINDRICA CON SEDE TORX TORX SCREW	CHIAVE KEY	COPIA Nn. TORQUE Nn.
STELO 12x12	M5x8,5 T20	T20	5,5
STELO 16x16	M4x12 T15	T15	3,5
STELO 20x20	M5x16 T20	T20	5,5
STELO 25x25	M6x20 T30	T30	8

## INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION

### GRADI/GRADES

- CE P35C** Grado P35 K35 M30 con rivestimento CVD di basso spessore. Consigliato per acciai ghise e inox.  
*P35 K35 M30 grade with CVD coating for steel cast iron and SS*
- CE P40P** Grado universale P40 M30 S30 rivestimento PVD.  
*Universal P40 M30 S30 grade PVD coated.*
- CE P45P** Grado tenace M40 P45 S40. Consigliato per bassolegati inox e superleghe.  
*M40 P45 S40 grade for SS low alloys and superalloys.*

### FORMATRUCIOLI/CHIP GROOVE



**F1 F 0,05/0,15**  
Geometria positiva per basse forze di taglio. Consigliato per acciai bassolegati, inox e superleghe.  
*Positive geometry for low cutting forces for SS low alloys and super alloys.*



**M1 F 0,08/0,2**  
Geometria con leggero rinforzo del tagliente. Consigliato per acciai con resistenza medio alta e ghise.  
*Geometry with reinforced cutting edge for medium-high resistance steel and cast iron.*



**ST1 F 0,1/0,2**  
Geometria per inox.  
*Stainless steel geometry.*



**MO R1.5/MO R2**  
Geometria universale sferica.  
*Universal spherical geometry.*



**MT F 0,08/0,15**  
Geometria multifunzione per scanalatura e tornitura.  
*Multifunctional geometry for turning and grooving.*

### PARAMETRI DI TAGLIO/CUTTING PARAMETERS

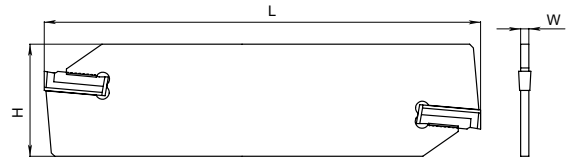
#### Velocità di taglio in metri minuto/Cutting speed in metres/minute

MATERIALE MATERIAL	CEP35C CE P35P		CEP40P CE P40P		CEP45P CE P45P	
Acciaio dolce/Mild steel	110	190	100	160	80	150
Acciaio legato/Alloy steel	90	170	80	150	60	100
Acciaio per stampi/Steel for dies-tools	70	150	60	100	60	120
Acciaio temprato 45/55/Hardened steel 45/55	45		40		35	
Inox/SS	80	140	70	120	70	120
Duplex/Duplex steel	60	110	50	100	50	110
Ghisa/Cast iron	100	160	-	-	-	-



# LAME DA TAGLIO "LT"

## LAME DA TAGLIO SPESSORE 3-4 CUTTING BLADES THICKNESS 3-4 MM



### Lame da taglio/Cutting blades | gruppo sconto TA10 |

CODICE LAMA BLADE CODE	W	H	L	CODICE INSERTI INSERT CODE	W	VITE INSERT	CHIAVE KEY	€
<b>LT 03M STCE 32 150</b>	3	32	150	IT03...	3	-	-	<b>90,00</b>
<b>LT 04M STCE 32 150</b>	4	32	150	IT04...	4	-	-	<b>95,00</b>

### Parti di ricambio/Spare parts

CODICE LAMA BLADE CODE	CHIAVI DA ORDINARE SEPARATEMENTE KEY MUST BE ORDERED SEPARATELY
<b>LT 03M STCE 32 150</b>	<b>1000 5884</b>
<b>LT 04M STCE 32 150</b>	<b>1000 1365</b>

### Inserti da taglio monotaglianti/Single-edge cutting inserts | gruppo sconto TA20 |



CODICE INSERTO INSERT CODE	W	L	€
<b>IT03.00 M11 M1 CE P35C</b>	3	11	<b>8,50</b>
<b>IT03.00 M11 M1 CE P45P</b>	3	11	<b>8,50</b>
<b>IT04.00 M13 M1 CE P35C</b>	4	11	<b>9,00</b>
<b>IT04.00 M13 M1 CE P45P</b>	4	11	<b>9,00</b>

### GRADI/GRADES

- CE P35C** Grado P35 K35 M30 con rivestimento CVD di basso spessore. Consigliato per acciai ghise e inox.  
*P35 K35 M30 grade with thin CVD coating for steel cast iron and SS.*
- CE P45P** Grado tenace M40 P45 S40. Consigliato per bassolegati inox e superleghe.  
*Tough M40 P45 S40 grade for SS low alloys and super alloys.*

### FORMATRUCIOLI/CHIP GROOVE



**M1 F 0,08/0,2**

Geometria universale con leggero rinforzo del tagliente.  
*Universal geometry with reinforced cutting edge.*

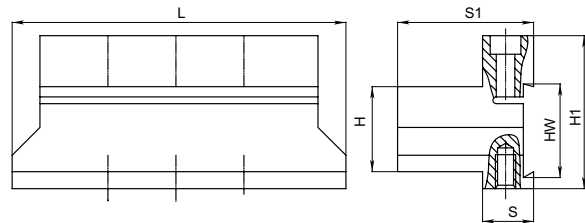
### PARAMETRI DI TAGLIO/CUTTING PARAMETERS

#### Velocità di taglio in metri minuto/Cutting speed in metres/minute

MATERIALE MATERIAL	CEP35C CE P35P		CEP45P CE P45P	
Acciaio dolce/Mild steel	110	190	80	150
Acciaio legato/Alloy steel	90	170	60	100
Acciaio per stampi/Steel for dies-tools	70	150	60	120
Acciaio temprato 45/55/Hardened steel 45/55	45		35	
Inox/ss	80	140	70	120
Duplex/Duplex steel	60	110	50	110
Ghisa/Cast iron	100	160	-	-



## PORTALAME BLADE-HOLDER



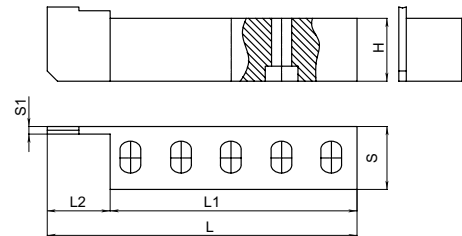
Portalamo per lame H32/H52 standard./ Blade-holder for standard H32/H52 blades.

| gruppo sconto TA10 |

CODICE PORTALAMA BLADE-HOLDER CODE	HW	H	H1	S	S1	L	€
<b>PL 32 25 120 A</b>	32	25	48	19	42	120	<b>154,00</b>
<b>PL 52 40 150 08 10</b>	52	40	78	24	59	150	<b>350,00</b>
<b>PL 52 40 150 12</b>	52	40	78	25,5	60,5	150	<b>350,00</b>

I portalamo sono con cappello rimovibile e con fori lubrorefrigerante con uscita sull'appoggio della lama.  
Blade-holders are with superior part removable and with cooling system direct up to blade.

## SOTTOLAME PER TAGLI PROFONDI UNDERBLADE FOR DEEP CUTTING



il disegno si riferisce ad un sottolama sinistro  
the drawing refers to a left-hand underblade

Sottolama di rinforzo/Reinforcing underblade

| gruppo sconto TA10 |

CODICE SOTTOLAMA UNDERBLADE CODE	H	S	S1	L2	L1	L	€
<b>SL 45 22 60 L</b>	45	22	7	70	150	220	<b>100,00</b>
<b>SL 45 22 60 R</b>	45	22	7	70	150	220	<b>100,00</b>

I sottolame vengono applicati nella parte inferiore del nostro portalamo PL 52 e rendono più stabili le lavorazioni a sbalzo. Hanno una lunghezza maggiore del portalamo permettendo così la regolazione rispetto alla profondità di taglio utilizzata. Scegliere il sottolama destro o sinistro come un utensile da tornio standard.

I sottolame possono essere utilizzati su tutte le lame.

The underblades are attached to the bottom of our blade-holder PL 52 and make deep milling more stable. They are longer than the blade-holder, allowing adaptation to the applied cutting depth. Choose a right-hand or left-hand underblade as for a standard turning tool.  
The underblades can be used on all the blades.

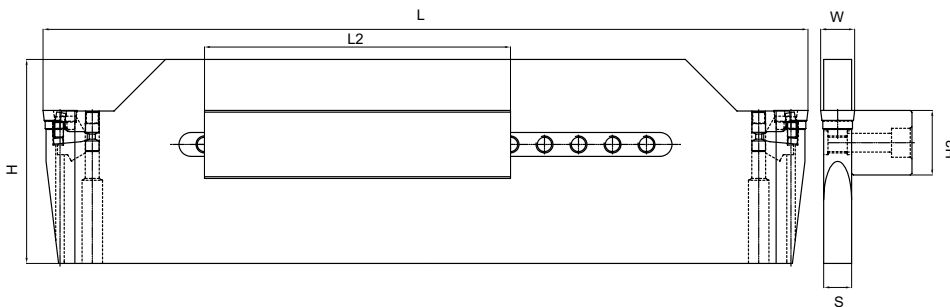
# LAME L RC

## LAME PER INSERTI RC...1204 RCM...1606... RCM...2006... RCM...2507...

BLADES FOR INSERTS RC...1204 RCM...1606...RCM...2006...RCM...2507...

Lame per tornitura e scanalature di notevoli dimensioni e profondità, con lubrificazione interna.

Blades for turning and grooving with internal coolant.



### Lame per tornitura/Blades for turning

| gruppo sconto TA10 |

CODICE LAMA BLADE CODE	INSERTO INSERT	LAMA/BLADE			TASSELLO/BLOCK		€
		W	H	L	H2	L2	
<b>L 10 100 300 A</b>	RC.. 1003...	10	100	300	32	160	<b>580,00</b>
<b>L 12 100 320 A</b>	RC...1204...	12	100	320	32*	160	<b>580,00</b>
<b>L 16 100 330 A</b>	RCM...1606...	16	100	330	32*	160	<b>580,00</b>
<b>L 20 120 450 A</b>	RCM...2006...	20	120	450	40	180	<b>630,00</b>
<b>L 25 140 500 A</b>	RCM...2507...	25	140	500	40	200	<b>980,00</b>

\* Capovolgendo il tassello portalama si ottiene il presetting H40.

\* Presetting H40 is obtained overturning the block.

### Parti di ricambio/Spare parts

CODICE LAMA BLADE CODE	TIPO INSERTO INSERT TYPE	SOTTOPIASTRINA BOTTOM PLATE	LEVA LEVER	BUSSOLA	BOCCOLA ELASTICA ELASTIC BUSH	PERNO PIN	VITE	TASSELLO PORTALAMA BLOCK WILL
<b>L 10 100 300 A</b>	RC.. 1003...	7817002		7883102			7815102	
<b>L 12 100 320 A</b>	RC...1204...	U000351/HM-U	H000341/H		R018463/R	S018420/S		<b>TL 12 32 40</b>
<b>L 16 100 330 A</b>	RCM...1606...	U000352	H000342		R000467	S000433		<b>TL 16 32 40</b>
<b>L 20 120 450 A</b>	RCM...2006...	U000353	H000343		R025464	S000425		<b>TL 20 40 40</b>
<b>L 25 140 500 A</b>	RCM...2507...	U000354	H000344		R033462	S000432		<b>TL 25 40 40</b>

Disponibilità di lame grezze per la costruzione di utensili speciali, anche frontali utilizzando l'inserto di taglia inferiore.

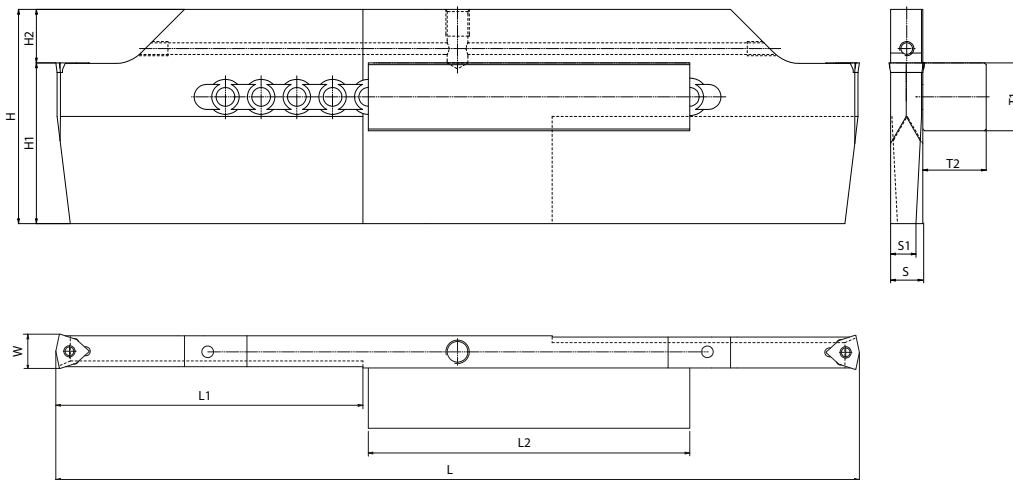


## LAME PER INSERTI WOEX 0804.. WOEX 1005.. WOEX 1206..

BLADES FOR INSERTS WOEX 0804.. WOEX 1005.. WOEX 1206..

Lame per scanalature di notevoli dimensioni e profondità, con lubrificazione interna.

Blades for turning and grooving with internal coolant.



### Lame per tornitura/Blades for turning

| gruppo sconto TA10 |

CODICE CODE	INSERTO INSERT	W	H	L	L1	H1	H2	L2	T1	T2	S	S1	€
<b>LW29 42-100.330A</b>	WOEX 0804..	15	100	330	-	32	32	160	32	32	14	-	<b>810,00</b>
<b>LW29 50-120.450A</b>	WOEX 1005..	19,45	120	450	172	90	30	180	38	35,5	18	14	<b>830,00</b>
<b>LW29 58-120.450A</b>	WOEX 1206	22,25	120	450	200	90	30	200	40	40	22	-	<b>830,00</b>

### Parti di ricambio/Spare parts

CODICE LAMA BLADE CODE	TIPO INSERTO INSERTS TYPE	VITE INSERTO INSERT SCREW		Nm	TASSELLO PORTALAMA BLOCK WLL
<b>LW29 42-100.330A</b>	WOEX 0804..	N00 57531	M4,5x9-T15P	5	<b>TL 12 32 40</b>
<b>LW29 50-120.450A</b>	WOEX 1005..	N00 57531	M4,5x9-T15P	5	<b>TL 16 40 40</b>
<b>LW29 58-120.450A</b>	WOEX 1206	N00 57541	M5,5X11-T20P	5	<b>TL 25 40 40</b>

Disponibilità di lame grezze per la costruzione di utensili speciali, anche frontali utilizzando l'inserto di taglia inferiore.

